

TRAVAUX DE MISE EN SECURITE DE L'ANCIEN SITE LGD DEVELOPPEMENT : EVACUATION ET TRAITEMENT DES DECHETS



Réunion de suivi du Mardi 07 Février 2012 - 14 h30

SOMMAIRE

1. Bilan des travaux
2. Gestion des déchets contenant de l'amiante
3. Transport des déchets par barge
4. Trafic lié au chantier
5. Automatisation de l'unité

BILAN DES TRAVAUX

Au 1^{er} Février 2012 :

- Evacuation de 43 280,75 Tonnes de déchets (env. 50 000 m³) ;
 - ✓ 19 560,45 tonnes vers l'Isle-en-Meldeuse (77) soit env. 45 % ;
 - ✓ 2 566,45 tonnes vers Bouqueval (95) soit 6 % ;
 - ✓ 21 080,55 tonnes vers Claye-Souilly (77) soit 49 %.

- Cadence à plein régime : 9 000 à 11 000 m³ par semaine.
- Déstockage d'env. 56 000 m³ au Vendredi 03 Février 2012.

=> Fin prévisionnelle des travaux de déstockage/évacuation : mi-Avril 2012

GESTION DES DECHETS CONTENANT DE L'AMIANTE

A ce jour,

- 96 mailles ont été caractérisées ;
- 900 m³ de DIB présentent ponctuellement des traces de morceaux de fibrociment ;
- Travaux de gestion réalisés par une société spécialisée (PRODEMO) ;
- Début des opérations : 26 Janvier 2012 (durée prévisionnelle : une dizaine de jour soit une cadence approximative de 100 m³/jour) ;
- Actuellement, arrêt des opérations en raison du froid (brumisation et port des masques à respiration assistés impossibles)



◀ Mise en place d'un body-benne



▲ Humidification des matériaux



▲ Fermeture des body-bennes

TRANSPORT DES DECHETS PAR BARGE

- Trois campagnes d'évacuation de déchets par barge vers Guitrancourt (78) et/ou Claye –Souilly (77).
- Programmation de la 1^{ère} campagne en fin du mois de février 2012 – 10 000 tonnes transportées par barge de 2 000 tonnes vers le site de Guitrancourt (78).
- Les deux autres sont prévus vers la mi-Mars et le début du mois d'Avril.
- Transport des terres par camions bennes jusqu'à Bonneuil sur Marne puis reconditionnement en barge.

TRAFIC LIÉ AU CHANTIER

- Cadence moyenne d'évacuation : 90 Camions/jours.
- 3 créneaux d'affluence importante : 6-9h ; 10-12h et 13-15 h.
- Une trentaine de camions est chargé durant chaque créneau => stationnement de véhicules en attente de chargement sur la D110.
- Point dur = Bascule - afin d'optimiser l'évacuation, les camions stationnent sur la D110 pour la fermeture des bennes.

AUTOMATISATION DE L'UNITÉ DE TRAITEMENT



▲ Cuve de collecte supplémentaire



▲ Vanne 3 voies



▲ Automate de contrôle



▲ Cuve de stockage si effluent non conforme

▼ Rejet dans la cuve de stockage de 220 m³



▲ Sonde de mesure dans le regard du rejet